

INFORMACJA TECHNICZNA

SYSTEM: Poliol (składnik A): Izocyjanian (składnik B) Zastosowanie:	ULTRAPOL RG 03/35 ULTRAPOL RG 03/35 skł. A ULTRAMER B Dwukomponentowy system poliuretanowy wykonywania izolacji cieplnej i akustycznej ścian i stropów metodą natrysku w budynkach przemysłowych, użytkowych i mieszkalnych.		
WŁAŚCIWOŚCI:			
	skł. A (poliol) ULTRAPOL RG 03/35 skł. A	skł. B (izocyjanian) ULTRAMER B	
lepkość w 20°C	430 ± 100	350 ± 100	[mPas]
gęstość w 20°C	1,14 ± 0,02	1,23 ± 0,02	[g/cm ³]
barwa	żółty	brązowy	
temperatura magazynowania	5 – 25	5 – 25	[°C]
czas magazynowania	3	6	[miesiące]
REAKTYWNOŚĆ W WARUNKACH LAB. (próbki spieniane są po ręcznym mieszanii mieszadłem mechanicznym z szybkością 2500 ±500 obr./min)			
Naważki A+B		20+22	[g]
Temperatura składników		18 - 22	[°C]
Czas mieszania		2-3	[s]
Czas startu		3 ± 1	[s]
Czas żelowania		7 ± 3	[s]
Czas suchego lica		9 ± 4	[s]
Gęstość w kubku		35 ± 2	[kg/m ³]
SUGEROWANE PARAMETRY PRZETWÓRSTWA			
Stosunek mieszania A : B obj.		100:100	[I]
Temperatura składników		15 - 30	[°C]
Temperatura grzałek		30 - 40	[°C]
Temperatura węży		30 – 40	[°C]
Temperatura otoczenia		10 –35	[°C]
Temperatura powierzchni		10 –35	[°C]
Ciśnienie komponentów		80 - 110	[bar]
Ilość warstw		2-3	
Grubość pojedynczej warstwy		max 35mm	
Powierzchnie natryskiwane powinny być suche, nie zaolejone i wolne od pyłu i zanieczyszczeń mogących powodować pogorszenie przyczepności pianki. W razie wątpliwości co do czystości powierzchni należy dzień wcześniej wykonać natrysk próbny na ograniczonej powierzchni i jeżeli przyczepność jest słaba, umyć i wysuszyć powierzchnię przed właściwym natryskiem. Przed wykonaniem natrysku należy zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia pianką. Jeżeli piana narażona jest na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego powinna być pokryta warstwą zabezpieczającą (np. farbą ochronną lub płytą gipsową czy wiórową).			

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI PO NATRYSKU

Na podstawie badań próbek wyciętych z natryśniętej warstwy izolacyjnej.

Gęstość pozorna rdzenia (PN-EN 1602:1999):	$\geq 32 \text{ kg/m}^3$
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień (PN-EN 13501-1+A1:2010):	E
Współczynnik przewodności cieplnej (PN-EN 12667:2002):	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,021 \text{ W/mK}$ $\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/mK}$

Wartości współczynnika przewodzenia ciepła λ_D i oporu cieplnego R_D uwzględniające efekt starzenia, w zależności od grubości nominalnej natryśniętej izolacji d_N (PN-EN 14315-1:2013)

Grubość izolacji d_N [mm]	Izolacja otwarta dyfuzyjnie z jednej strony		Izolacja otwarta dyfuzyjnie z obu stron	
	Starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła, λ_D [W/m K]	Opór cieplny, R_D [m ² K/W]	Starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła, λ_D [W/m K]	Opór cieplny, R_D [m ² K/W]
40	0,027	1,45	0,028	1,40
45	0,027	1,65	0,028	1,60
50	0,027	1,85	0,028	1,75
55	0,027	2,00	0,028	1,95
60	0,026	2,30	0,028	2,10
65	0,026	2,50	0,028	2,30
70	0,026	2,65	0,028	2,50
75	0,026	2,85	0,028	2,65
80	0,026	3,05	0,027	2,95
85	0,026	3,25	0,027	3,10
90	0,026	3,45	0,027	3,30
95	0,026	3,65	0,027	3,50
100	0,026	3,80	0,027	3,70

Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu (PN-EN 1609:2013)	$\leq 0,23 \text{ kg/m}^2$
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, μ (PN-EN 12086:2013)	≥ 38
Stabilność wymiarów (PN-EN 1604:2013-07)	
70°C, 90% wilgotności względnej, 48h	dł. $\leq +7\%$ szer. $\leq +7\%$ gr. $\leq +3\%$
-20°C, 48h	dł. $\leq -0,5\%$ szer. $\leq -0,5\%$ gr. $\leq -0,5\%$
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, σ_{10} (PN-EN 826:1998)	$\geq 290 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych (PN-EN 1607:2013)	$\geq 350 \text{ kPa}$
Przyczepność pianki prostopadłe do podłoża (PN-EN 1607:2013)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Zawartość komórek zamkniętych (PN-EN ISO 4590:2005)	$\geq 90\%$

Informacje zawarte w powyższej informacji technicznej opierają się na badaniach laboratoryjnych i testach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości produktu finalnego. Podane informacje nie zwalniają użytkownika z weryfikacji dostarczonych danych i przetestowania naszego produktu w istniejących warunkach.

Informacje dotyczące klasyfikacji, oznakowania, postępowania z wyrobem i spraw bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki wyrobu.