

## INFORMACJA TECHNICZNA

<b>SYSTEM:</b> Polioliol (składnik A): Izocyjanian (składnik B) Zastosowanie:	<b>ULTRAPOL RG 05/55</b> ULTRAPOL RG 05/55 skł. A ULTRAMER B Dwukomponentowy system poliuretanowy do wykonywania izolacji cieplnej metodą natrysku na dachach budynków przemysłowych, użytkowych i mieszkalnych. Fizycznym czynnikiem spieniającym jest związek hydrofluoroolefinowy (HFO) o niskim potencjale globalnego ocieplenia (GWP=1) zerowym potencjale niszczenia ozonu (ODP=0).		
<b>WŁAŚCIWOŚCI SKŁADNIKÓW:</b>	skł. A (polioliol) ULTRAPOL RG 05/55 skł. A	skł. B (izocyjanian) ULTRAMER B	
<b>REAKTYWNOŚĆ W WARUNKACH LABORATORYJNYCH</b> (próbki spieniane są po ręcznym mieszanii mieszałem mechanicznym z szybkością 2500 ±500 obr./min )	Naważki A+B Temperatura składników Czas mieszania Czas startu Czas żelowania Czas suchego lica Gęstość w kubku	20+22 18 - 22 2-3 5 ± 1 13 ± 3 17 ± 4 55 ± 2	[g] [°C] [s] [s] [s] [s] [kg/m <sup>3</sup> ]
<b>SUGEROWANE PARAMETRY PRZETWÓRSTWA</b>	Stosunek mieszania A : B obj. Temperatura składników Temperatura grzałek Temperatura węży Temperatura otoczenia Temperatura powierzchni Ciśnienie komponentów Ilość warstw Grubość pojedynczej warstwy	100:100 15 - 30 30 - 45 30 - 45 10 - 30 10 - 40 80 - 110 2-3 max 15mm	[dm <sup>3</sup> ] [°C] [°C] [°C] [°C] [°C] [bar] [bar]

Powierzchnie natryskiwane powinny być suche, nie zaolejone i wolne od pyłu i zanieczyszczeń mogących powodować pogorszenie przyczepności pianki.

Przed wykonaniem natrysku należy zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia pianką.

Jeżeli piana narażona jest na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego powinna być pokryta warstwą zabezpieczającą (np. farbą ochronną lub elastomerem).

Szczegółowe wskazówki dotyczące przetwórstwa systemu zawarte są w „Instrukcji wykonania izolacji”.

#### **WŁAŚCIWOŚCI PIANKI PO NATRYSKU**

Na podstawie badań próbek wyciętych z natryśniętej warstwy izolacyjnej.

Gęstość pozorna rdzenia (PN-EN 1602:1999):	$\geq 55 \text{ kg/m}^3$
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień (PN-EN 13501-1+A1:2010):	E
Współczynnik przewodności cieplnej (PN-EN 12667:2002):	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,022 \text{ W/mK}$ $\lambda_{90,90} = 0,023 \text{ W/mK}$
Stabilność wymiarów (PN-EN 1604:2013-07)	
70°C, 90% wilgotności względnej, 48h	dł. $\leq +6\%$ szer. $\leq +6\%$ gr. $\leq +7\%$
-20°C, 48h	dł. $\leq -0,5\%$ szer. $\leq -0,5\%$ gr. $\leq -0,5\%$
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, $\sigma_{10}$ (PN-EN 826:1998)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych (PN-EN 1607:2013)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Przyczepność pianki prostopadłe do podłoża (PN-EN 1607:2013)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Zawartość komórek zamkniętych (PN-EN ISO 4590:2005)	$\geq 90\%$

Informacje zawarte w powyższej informacji technicznej opierają się na badaniach laboratoryjnych i testach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości produktu finalnego. Podane informacje nie zwalniają użytkownika z weryfikacji dostarczonych danych i przetestowania naszego produktu w istniejących warunkach.

Informacje dotyczące klasyfikacji, oznakowania, postępowania z wyrobem i spraw bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Wersja 1.0

6.10.2017